



Aussergewöhnliche Produktivität

- In voller Arbeitshöhe fahrbar
- Nutzung im Innen- sowie im Aussenbereich mit gleicher Tragfähigkeit
- 1 Plattformausschub
- Breite von 1,20 m
- Optimale Betriebsdauer

Robust, zuverlässig, einfache Wartung



Haulotte 
GROUP

More than lifting



COMPACT 12

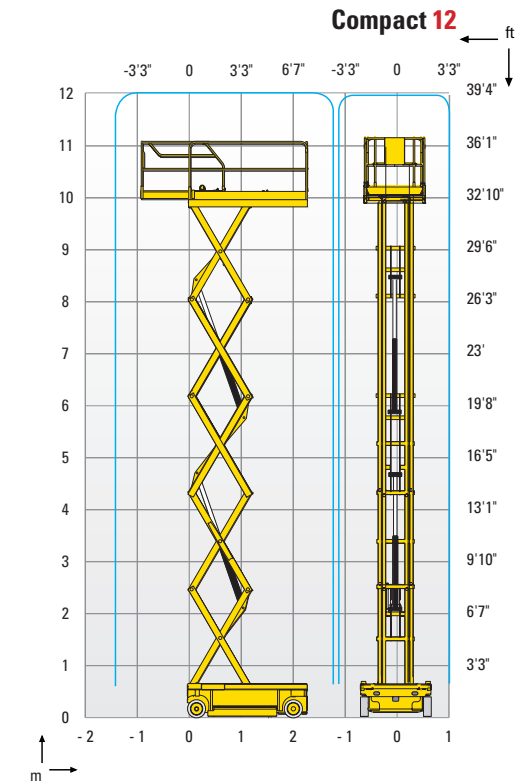
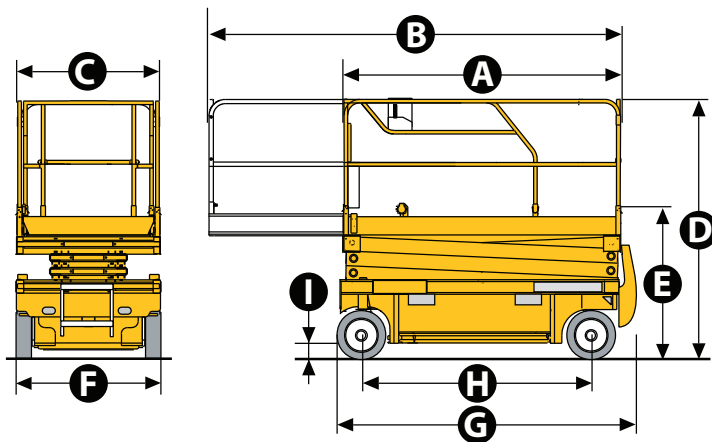


ELEKTROSCHERENARBEITSBÜHNE

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Compact 12

Arbeitshöhe	11.98 m		
Plattformhöhe	9.98 m		
Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis	9.98 m		
Maximale Tragfähigkeit - innen	300 kg		
Maximale Tragfähigkeit - außerhalb	300 kg		
A Plattformlänge	2.31 m		
B Plattformlänge mit Ausschub	3.23 m		
Platformausschub	0.92 m		
C Plattformbreite	1.2 m		
E Höhe im eingefahrenen Zustand (Plattform)	1.28 m		
D Höhe im eingefahrenen Zustand (mit Geländer)	2.39 m		
F Breite	1.2 m		
G Länge	2.49 m		
H Radstand	1.86 m		
I Bodenhöhe - Pothole aufgeklappt	13 cm		
Bodenhöhe - Pothole abgeklappt	2.5 cm		
Fahrgeschwindigkeit	0,8 - 2.9 km/h		
Maximale Steigfähigkeit	23 %		
Neigungsmesser	2 °		
Hebe- und Senkzeit	58 s / 52 s		
Wenderadius - außen	2.5 m		
Abriebfreie Reifen	15x5		
Batterien	24 V - 340 Ah (C20)		
Tankkapazität des Hydrauliköls	27 l		
Gesamtgewicht	2 470 kg		



STANDARDAUSSTATTUNG

- Kippschutz
- Batterieladeanzeige
- Proportionales Heben und Senken
- Abnehmbares Bedienpult auf der Plattform
- Einfache Wartung: alle Komponenten in einer Schublade
- Automatisches Abschalten des Batterieladegerät
- Abriebfreie Bereifung
- Manuelles lösen der Bremse
- Schrägstandüberwachung
- Korblastüberwachung
- Manueller Notablass
- Gabelstaplernaufnahme zur Verladung
- Abschlepp- und Kranösen
- Hupe
- Betriebsstundenzähler

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Blinklicht
- Akustisches Fahrtsignal
- Arbeitsscheinwerfer
- Steckdose im Arbeitskorb
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Abklappbare Geländer
- Wartungsfreie Batterien
- Traktionsbatterien
- Zentrales Batteriebefüllsystem

